

Otto Männer GmbH

Unter Gereuth 9-11
79353 Bahlingen
Allemagne
Téléphone +49 (0) 7663 609-0
Télécopie +49 (0) 7663 609-299
info@maenner-group.com

Europe

France, Suisse romande
männer Solutions for Plastics
Le Vernay
71960 Berze la Ville
France
Téléphone +33 (0) 617936132
Télécopie +49 (0) 7663 609-299
sales@maenner-group.com

Grande-Bretagne/Irlande

Jeremy Pingstone
38 Lawley Way
Droitwich, Worcestershire
WR9 8FB, UK
Téléphone +44 (0) 1905 770 868
Télécopie +44 (0) 1905 797 166
jeremy.pingstone@maenner-group.com

Italie

Sverital S. p. A.
Via S. Maria 108
20093 Cologno Monzese, Mi
Italie
Téléphone +39 (02) 25 15 61
Télécopie +39 (02) 25 39 10 55
sverital@sverital.it

Danemark/Suède

H. Saxe Hansen A/S
Walgerholm 17
3500 Værløse
Danemark
Téléphone +45 (44) 977022
Télécopie +45 (44) 975055
info@hsh.as

Turquie

Brightworks Engineering
Arifbey Mah. Atatürk Cad. No:98
Megalit I's, Hanı No:24
Arifiye / Sakarya 54580
Turquie
Téléphone +90 264 229 3087
Télécopie +90 264 229 3088
info@bwetr.com

www.maenner-group.com

Amérique du Nord

Manner USA, Inc.
1105 Progress Industrial Blvd.
Lawrenceville, GA 30043
États-Unis
Téléphone +1 770 449 1820
Télécopie +1 770 449 1821
sales-usa@maenner-group.com

Asie

Hong Kong
Manner Hong Kong Ltd.
Suite No. 8B, 11/F, Tower 1
China Hong Kong City, 33 Canton Road
Tsim Sha Tsui, Kowloon, Hong Kong
Téléphone +852 2345 12 81 / 2345 12 87
Télécopie +852 2345 12 91
sales-hongkong@maenner-group.com

Suzhou

Barnes Molding Solutions (Jiansu) Co., Ltd.
No.158-56 Hua Shan Road
Feng Qiao Industrial Park
Suzhou New District
PR China 215129
Téléphone +86 512 6690 1756
Télécopie +86 512 6690 1750
sales@maenner-group.com

Japon

Männer Japan Co., Ltd.
30-8, Sumiyoshi-cho, Mito, Ibaraki
310-0844 Japon
Téléphone +81 29 212 33 41
Télécopie +81 29 212 33 19
sales-japan@maenner-group.com

11/18 Sous réserve de modifications techniques.

männer Combi Nozzle PACKAGING
Buse à obturateur à aiguille MCN-P



Fiabilité du processus de fabrication d'emballages à parois minces

Pour les débits volumiques considérables et les vitesses d'injection élevées qui sont nécessaires pour la fabrication rapide des emballages à parois minces, la friction obtenue à la pointe des buses et aux trous d'injection constitue un facteur critique. Pour que la coulée arrive dans l'empreinte dans des conditions optimales, nous utilisons des systèmes à obturateurs à aiguilles capables de respecter des plages de tolérance minimales. La géométrie du canal de coulée de la buse a un impact décisif sur le résultat.



Bac (étiquetage au moulage)



Couvercle à paroi mince



Boîte à lessive, couvercle avec fermeture de sécurité



Pot de yaourt (étiquetage au moulage)

MCN-P Combi Nozzle Packaging

Buse à obturateur à aiguille pour emballages à parois minces

- › Qualité parfaite du point d'injection
- › Temps de cycle courts pour outillages à fonctionnement rapide
- › Profil de température homogène même pour l'injection de matières plastiques exigeant une injection rapide
- › Système fiable
- › Corps de buse combiné avec une pointe de buse de conception spéciale répondant aux exigences de la fabrication d'emballages à parois minces
- › Buse particulièrement résistante aux pressions et aux vitesses d'injection élevées : bague support renforcée, bague d'isolation spécialement protégée contre l'usure, bague de guidage d'aiguille supplémentaire
- › Canal d'écoulement optimisé en fonction des résultats les plus récents de la mécanique des fluides
- › Bague de guidage d'aiguille renforcée
- › Excellente séparation thermique entre la buse et l'outillage assurée par des pièces intégrées spéciales
- › Nouveau stabilisateur de température
- › Entretien facile
- › Longueur nominale pouvant atteindre 404 mm



Stabilisateur de température assurant un profil de température homogène

- › 2 fonctions en un : chauffage des buses et optimisation de la gestion thermique
- › Tube support constitué d'un alliage ayant d'excellentes propriétés de thermoconductivité
- › Simplicité de montage et de démontage grâce à 2 fentes alternées (effet de pince de serrage)



Caractéristiques techniques

Systèmes compatibles	MSS (SINGLEDROP), MES (SYSTÈME À ÉTAGES)
Diamètre nominal de la buse (mm)	22
Longueurs (mm)	79, 104, 129, 154, 179, 204, 229, 254, 279, 304, 329, 354, 379, 404
Exemples de matières plastiques	Polyoléfines (MFI 40-100), PP, PE, PE-LD, PE-HD