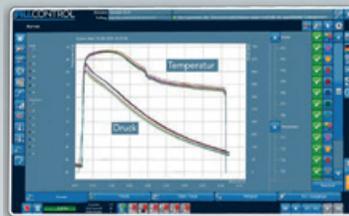


männer MOLD PILOT

Transparency in Injection Molding Processes
Transparenz im Spritzgießprozess

Can injection molding be done on auto-pilot? Monitoring and automatic control – the production of snap sliders demonstrates how electrically actuated männer hot runner technology works in perfect synch with PRIAMUS measurement and control technology.

PRIAMUS FILLCONTROL software serves as the basis for the männer MOLD PILOT. The process parameters are measured directly in the mold. Depending on the application, various system modules can be used for documenting, monitoring, managing and controlling the injection molding process.



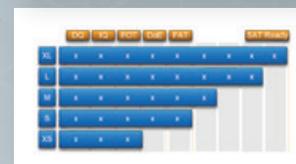
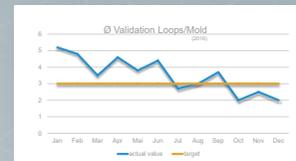
Einen Autopiloten für den Spritzgießprozess? Überwachen und automatisch regeln – die Produktion von „Snap Slidern“ zeigt das Zusammenspiel von elektrisch betriebener männer Heißkanaltechnologie mit Mess- und Regeltechnik von PRIAMUS.

Die Basis für männer MOLD PILOT ist die Software PRIAMUS FILLCONTROL. Die Prozessdaten werden direkt im Werkzeug gemessen. Je nach Anwendung können die verschiedenen Systembausteine zum Dokumentieren, Überwachen, Steuern und Regeln des Spritzgießprozesses verwendet werden.

männer VALIDATION

Faster Time-to-Market
Time-to-Market verkürzen

Reduced optimization loops, clear and standardized documentation, and faster time-to-market: By offering several process qualification levels (from DQ/IQ to SAT-ready), männer is your one-stop mold development and validation provider. From specification to acceptance, all required process steps are closely interconnected, enabling a streamlined overall process. männer snap slider molds meet the highest standards for validation, including full documentation.



Reduktion von Optimierungsschleifen, eine übersichtliche, einheitliche Dokumentation und verkürzte Time-to-Market: Mit mehrstufigen Leistungspaketen von DQ/IQ bis SAT-Ready bietet männer Werkzeugentwicklung und Validierung aus einer Hand. Die erforderlichen Prozessschritte sind von der Spezifikation der Form bis hin zur Abnahme eng miteinander verzahnt. Dies ermöglicht einen schlanken Gesamtprozess. Anhand des „Snap-Slider“ Werkzeugs zeigt männer eine mustergültige Validierung inklusive Dokumentation.

PRODUCT / PRODUKT	Snap Slider
RESIN / MATERIAL	ABS
PART WEIGHT / TEILEGEWICHT	1.19 g
WALL THICKNESS / WANDSTÄRKE	2 mm
CYCLE TIME / ZYKLUSZEIT	approx. 8.3 sec.
MOLD FORM	8-cav. singleface mold
HOT RUNNER / HEISSKANAL	MSS with e-plate



11/18 Technical specifications subject to change (web version)

Snap Slider Project



männer e-plate

männer VALIDATION

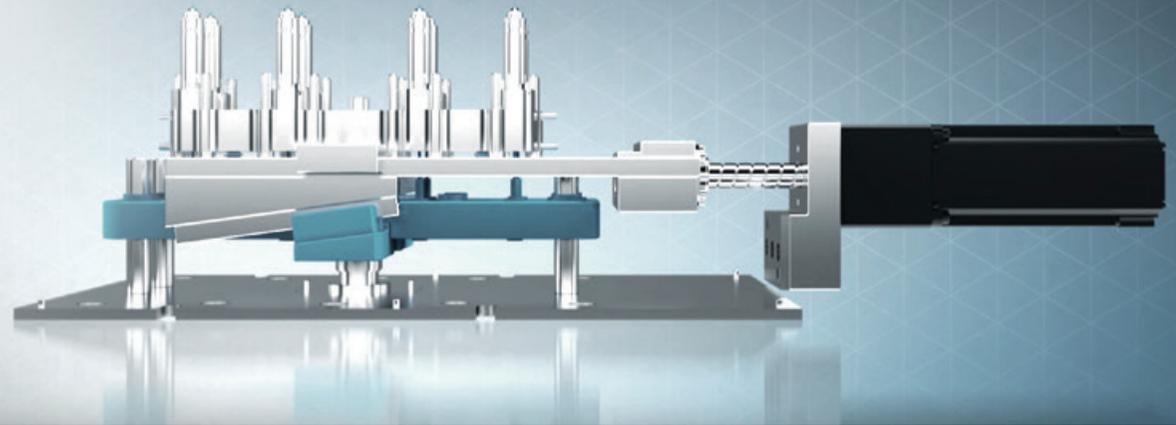
männer MOLD PILOT



männer e-plate

Electrical Pin Actuation

Elektrische Nadelbetätigungsplatte

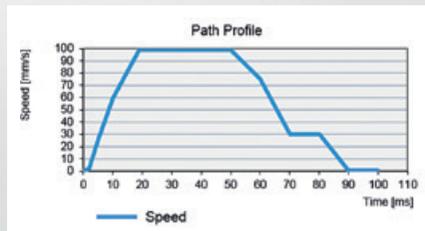


The Utmost in Synchronization!

The valve gate nozzles of the 8-cavity singleface mold for manufacturing high-precision snap sliders are driven by a männer e-plate pin actuation unit.

The rigid construction design of the e-plate and precise pin monitoring allow exactly synchronized pin movement for uniform filling.

At any point during the process, you can check and customize the path profile, with defined speeds and acceleration as well as specification of the precise pin position. männer's proprietary developed e-control software enables reliable process guidance of the high-precision electrical drive system even under the most difficult conditions. At the same time, using corresponding path profiles helps reduce wear on the pin and gate orifice, helping to enhance the service life of the system.



- **Maximum part precision**
maximum part-to-part consistency, repetition accuracy, impeccable surface finishes and injection points
- **Highly accurate process control**
with wider processing windows compared to conventional systems
- **Easy to maintain and extremely durable**

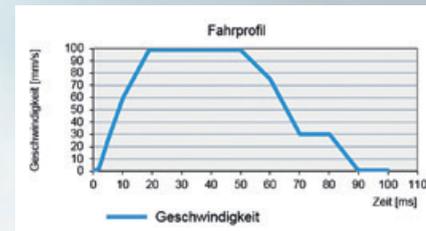
www.maenner-group.com

Synchroner geht nicht!

Die Nadelverschlussdüsen des 8-fach Singleface Werkzeugs für die Produktion von hochpräzisen „Snap Slidern“ werden mit der elektrischen Nadelbetätigungsplatte männer e-plate angetrieben.

Das starre Konstruktionsprinzip der e-plate und die präzise Nadelüberwachung sorgen für exakt synchrone Nadelbewegungen und damit für ein einheitliches Füllverhalten.

Das frei gestaltbare Fahrprofil mit definierten Geschwindigkeiten, Beschleunigungen und exakter Positionsbestimmung der Nadeln kann zu jedem Zeitpunkt des Prozesses überprüft und angepasst werden. In Verbindung mit der eigens entwickelten Steuerungssoftware e-control erlaubt das hochpräzise elektrische Antriebssystem eine sichere Prozessführung auch bei schwierigsten Anforderungen. Gleichzeitig werden durch die Verwendung entsprechender Fahrprofile Nadel und Angussbohrung geschont, was zu der langen Lebensdauer des Systems beiträgt.



- **Maximale Teilepräzision**
maßhaltig, wiederholgenau, perfekte Oberflächen und Anspritzpunkte
- **Genaue Prozessführung**
bei erweitertem Prozessfenster gegenüber herkömmlichen Systemen
- **Wartungsfreundlich und langlebig**

